



Connexions à un ou
deux câbles
IP67 ou IP69K

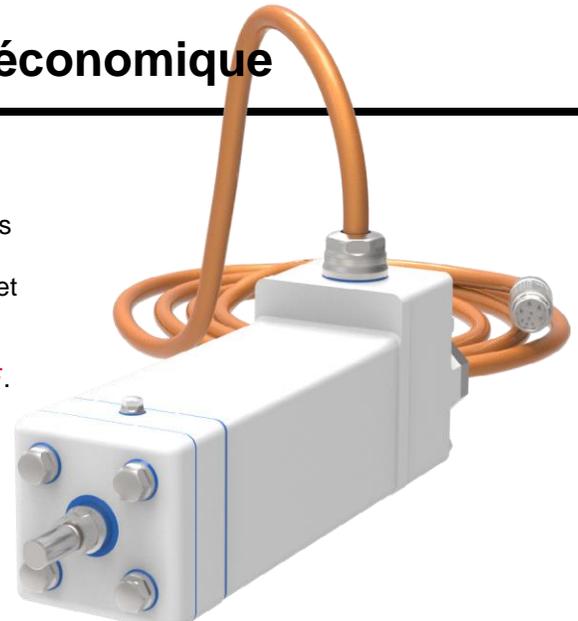
PRODUITS ALIMENTAIRES ET BOISSONS / EMBALLAGE

GTF Vérin électrique hygiénique et économique

Le GTF vient enrichir la gamme des vérins linéaires Exlar GTX de chez Curtiss-Wright. Conçus pour être utilisés dans l'industrie agroalimentaire, ces vérins peuvent également être intégrés dans des machines hygiéniques dédiées aux secteurs de la boisson, de l'emballage et de la pharmacie. Les vérins GTF d'Exlar nécessitent peu de maintenance, ce qui vous permet de fiabiliser vos processus et moyens de fabrication. Leurs performances ainsi que leurs caractéristiques facilitent l'obtention de certifications hygiéniques telles que **USDA, 3-A, BISSC, EHEDG** et **NSF**.

AVANTAGES

- **Les surfaces lisses** et la peinture époxy blanche approuvée par la FDA réduisent le temps de nettoyage et garantissent la conformité des machines.
- **Une tige principale en acier inoxydable** assure une résistance à la corrosion à proximité des zones de contact alimentaire.
- **Le montage frontal et le montage par la chape arrière des vérins GTF** facilitent le respect des normes de conception hygiénique.
- **L'option avec indice de protection IP69K** offre une protection supplémentaire lors des nettoyages par haute pression.
- **L'utilisation de graisses et de joints d'étanchéité de qualité alimentaire** minimise le risque de contamination des produits alimentaires.
- **L'intégration est facile** avec les principaux variateurs du marché.
- **Les vérins GTF existent en 3 tailles**, ce qui vous permet de choisir le vérin adéquat en fonction de sa force, de sa taille et de son prix par rapport à votre application.
- **La vis à rouleaux satellites Exlar** offre une durée de vie supérieure et un entretien réduit par rapport aux autres technologies de vis.



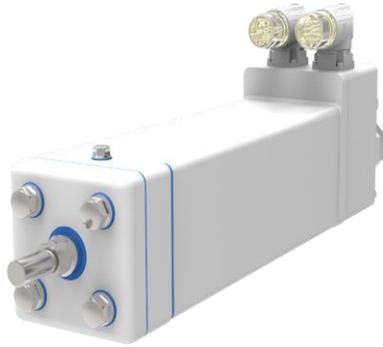
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Données de base du produit					
Modèle	Taille de la bride mm	Course nominale mm	Force maximale N	Force continue N	Vitesse max mm/s
GTF060	60	80-300	5,336	2,668	1270
GTF080	80	100-450	16,73	8,365	1270
GTF100	100	150-300	30,784	15,392	953
Indices de protection : IP67 - IP69K en option avec câble					

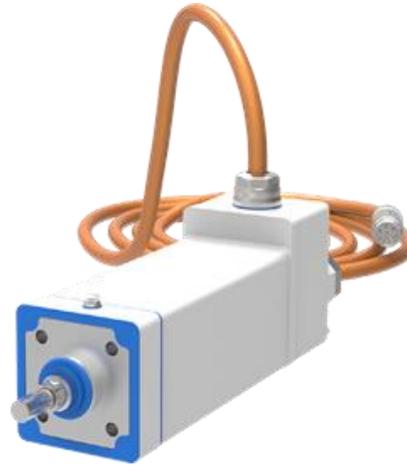
Conçu pour répondre aux normes d'hygiène

Conçu pour différentes méthodes de montage

Pour vous aider à économiser du temps et de l'argent sur la conception et la réalisation de vos machines, le vérin linéaire GTF a deux méthodes de montage différentes : le montage frontal et le montage à chape arrière.



Vérin GTF avec plaque de face hygiénique et connecteurs IP67 M23



Vérin GTF avec montage de face hygiénique et rallonge 1 câble IP69K



Qui sommes-nous

Nous fabriquons des actionneurs électromécaniques à vis à rouleaux satellites, des servomoteurs rotatifs et des solutions de contrôle intégrées pour une large gamme d'applications. Notre technologie unique permet de remplacer efficacement les vérins hydrauliques ou pneumatiques et évite le remplacement des vis à billes standards. Avec des forces allant jusqu'à 80 000 livres (36 T) et des vitesses allant jusqu'à 60 pouces par seconde (1,5 m/s), nous sommes en mesure d'offrir une force et une vitesse plus

élevées dans des boîtiers plus compacts que les autres technologies d'actionnement et de taille équivalente.

Les vérins Exlar offrent plus de flexibilité, une efficacité accrue et un entretien réduit par rapport aux solutions hydrauliques et pneumatiques traditionnelles. Que vous cherchiez à augmenter votre productivité ou à réduire votre coût total de fabrication, nos vérins sont la solution qu'il vous faut.

Exlar® est une marque de la division vérins de Curtiss-Wright.

