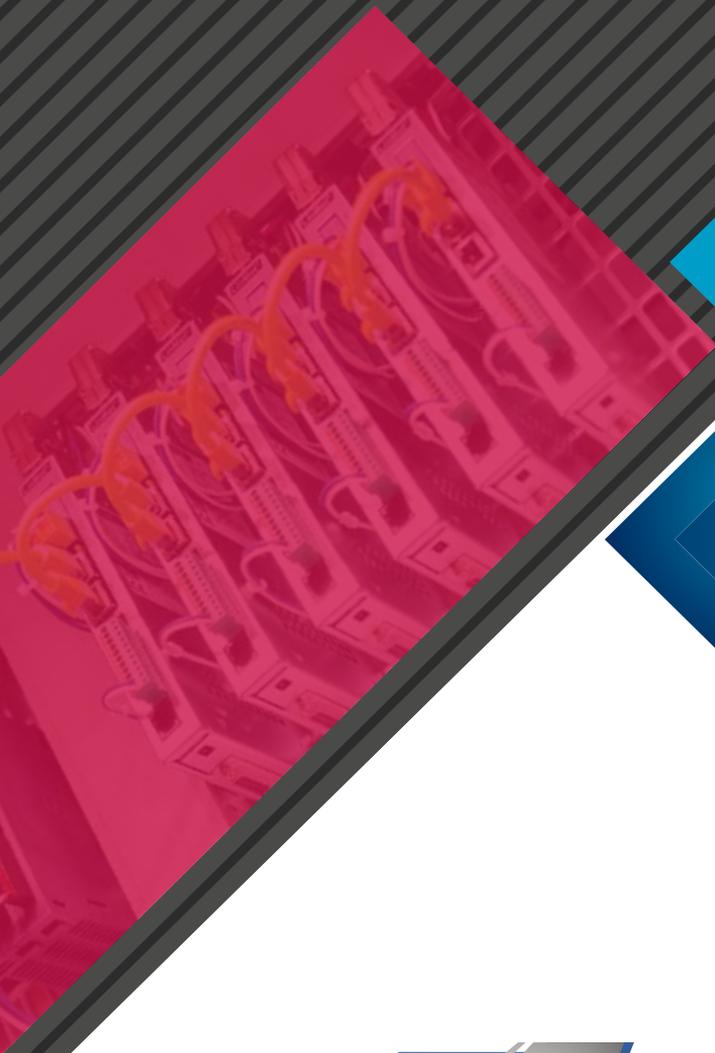


CATALOGUE

MOTION & MÉCATRONIQUE



TRANSTECHNIK
l'expertise du mouvement

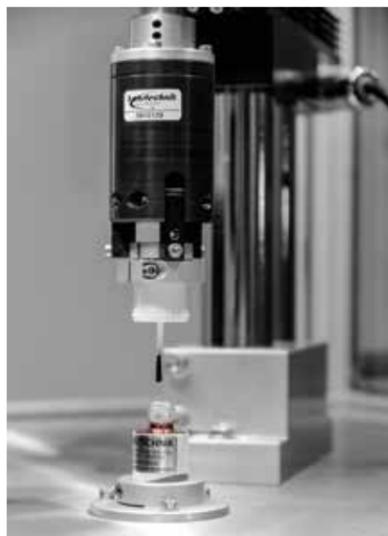
www.transtechnik.fr



TRANSTECHNIK
l'expertise du mouvement

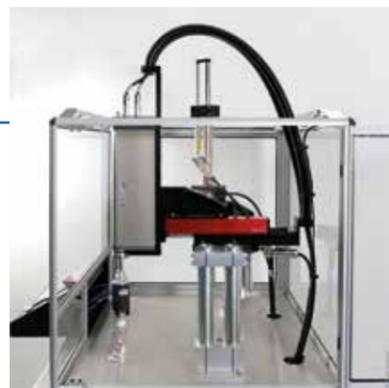
Spécialisée dans la fourniture de moteurs linéaires, axes électriques, servo-moteurs Brushless et variateurs électriques, TRANSTECHNIK est une entreprise française reconnue depuis 1987.

De l'étude du projet à la mise en service, nous apportons des solutions globales adaptées à vos installations intégrant la mécanique, l'électronique et l'automatisme de pilotage.



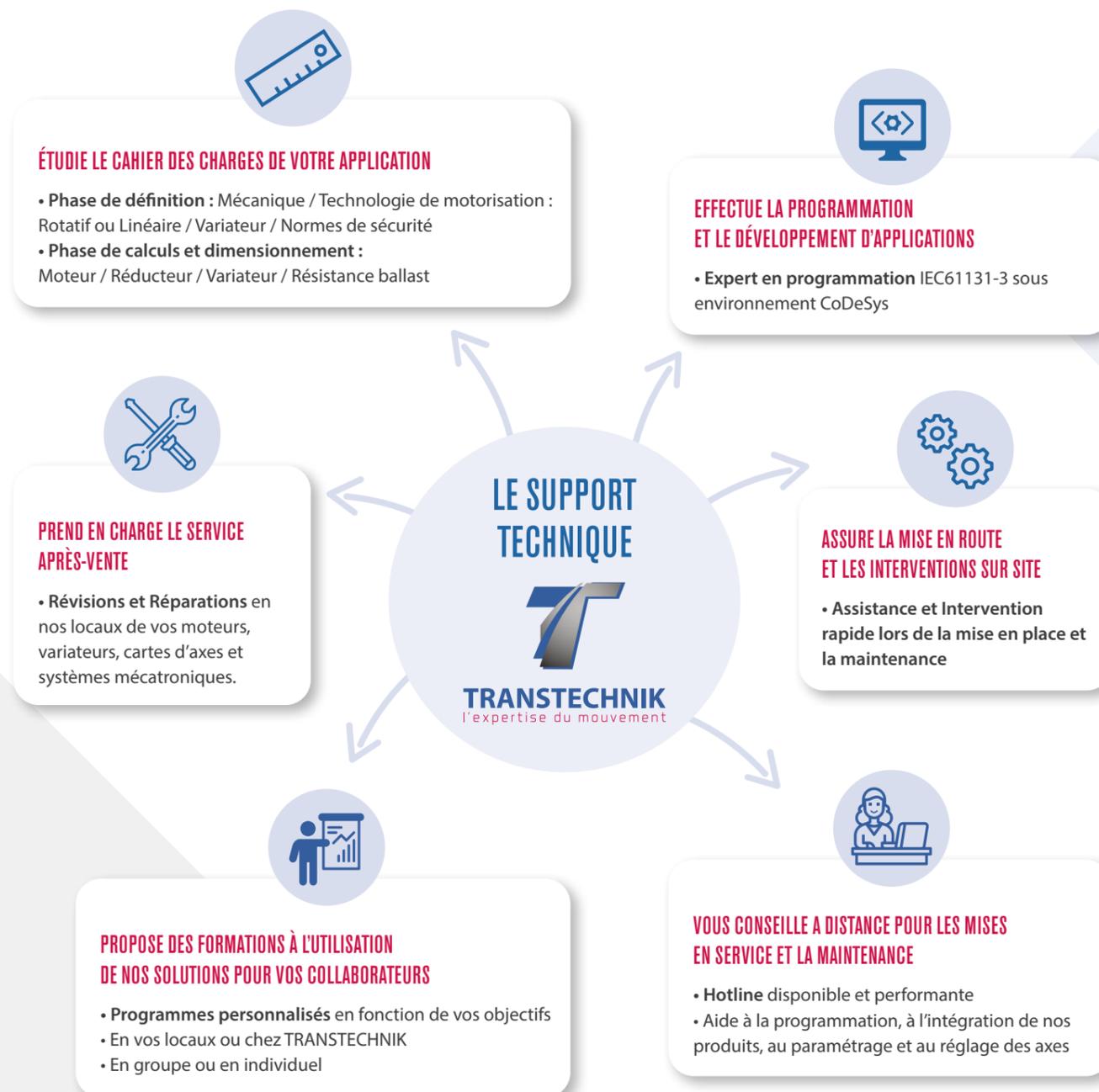
TRANSTECHNIK propose des manipulateurs « pick and place » électriques à haute cadence, des systèmes de vissage montés sur des axes linéaires motorisés, des tables rotatives et des vérins électriques, différents types de motorisations et de variateurs.

Nos clients sont des industriels français issus de différents secteurs d'activités variés comme l'Agroalimentaire, l'Emballage, la Cosmétique, etc.



Le support technique de TRANSTECHNIK vous accompagne à chaque étape de votre projet.

Vous optez pour un service complet ? Nous vous préconisons des solutions globales, adaptées à votre projet et intégrant la mécanique, l'électronique et l'automatisme de pilotage. Vous pouvez également choisir une ou plusieurs prestations présentées ci-dessous.



TOUT UN ÉCOSYSTÈME POUR VOS APPLICATIONS

KeDrive D3 – VARIATEURS MULTIAXES

- Variateurs DC/AC jusqu'à 300 A
- Alimentation Passive AC/DC jusqu'à 140 kW
- Alimentation Active AC/DC jusqu'à 55 kW
- Système de stockage d'énergie jusqu'à 7,8 kW
- SIL3, PL e Kat. 4 (STO, SBC en standard), Safe Motion (e.g. SLS, SLP) en option, programmable Ether CAT FSoE, PROFIsafe



KeDrive D3-AC - 3 AXES

- Variateurs AC/AC jusqu'à 16 A
- Alimentation 230 / 400 VAC
- EtherCAT, PROFINET IRT, CAN open
- SIL3, PLe Kat.4 (STO, SBC standard), safeMotion (SLS,SLP)



KeDrive D5 – VARIATEURS MONOAXES

- Alimentation de 24 V à 480 VAC
- Puissance de 250 W à 305 kW
- Courant nominal de 5 A à 32 A (8 calibres)
- STO SIL2 / PLd / CAT3
- SAFE MOTION, EtherCAT, PROFINET, EtherNet IP, CANopen



TÜVRheinland® SIL3, Cat.4, PL e CE WiFi Bluetooth



PUPITRES IHM SANS FILS « KE TOP » 10.1

- Capable de piloter différentes machines, robots...
- Léger (1,4 kg)
- Connexion sans fil sécurisée et normalisée
- Limitation de la zone de travail
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton sécurité « Homme mort »

AUTOMATES KEBA KeControl C5

- Processeur Intel Atom single, dual, quad core, Celeron, Core i7
- Mémoire RAM de 1 GB à 4 GB
- Carte mémoire micro SD ou compact FLASH
- EtherCAT Master, Ethernet IP & Profinet Slave
- CANopen + RS 232 / 485
- E/S ToR + Analogiques

CP 50x/A

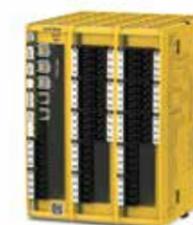


CP 5x0



AUTOMATE SAFETY SCP 501 AVEC I/Os INTÉGRÉES

- 20 entrées / 22 sorties
- Tension d'entrée / sortie 24 V
- Courant nominal par sortie 2 A
- Temps de réponse 10 ms
- SIL3/ PLe/ CAT4
- Dimension 106 mm x 77,5 mm x 79,5 mm



SERVOMOTEUR DMS2

- Couple à l'arrêt de 0,24 à 120 Nm
- 6 tailles de bride (50, 74, 97, 127, 158, 190)
- Conception compacte - densité de performance optimale
- Vitesses de rotation jusqu'à 6000 tr/min
- Codeurs HDSL - SAFETY

SERVOMOTEURS AVEC VARIATEUR INTÉGRÉ

- Variateur et carte d'axe intégrés
- Alimentation 24 VDC à 3 x 400 VAC
- Puissances de 140 W à 4500 W
- 4 tailles de brides moteurs
- Couples constants de 0,11 Nm à 14,3 Nm
- Couples crêtes de 0,32 Nm à 52,3 Nm



MOTEURS PAS À PAS SERVOSTEP

- Moteurs Pas à Pas intégrés tout-en-un avec boucle fermée, ePLC, codeur multitours et Ethernet intégré
- NEMA 17, 23, 34 et 43
- Plage de couple : 0,8 à 25 Nm
- 0 à 3 000 tr/min
- Résolveur 409600 point/tr
- Profinet, EtherCAT, EtherNet/IP, POWERLINK, MODBUS TCP, SERCOS



RÉDUCTEURS PLANÉTAIRES

- Couple jusqu'à 100 000 Nm
- Nouvelles séries corps tout INOX
- Jeux réduits de 1' à 15'



Moteurs Pas à Pas avec ou sans arbre creux



Tables rotatives HRTA 3,5 Nm, 18 N, et 22 Nm



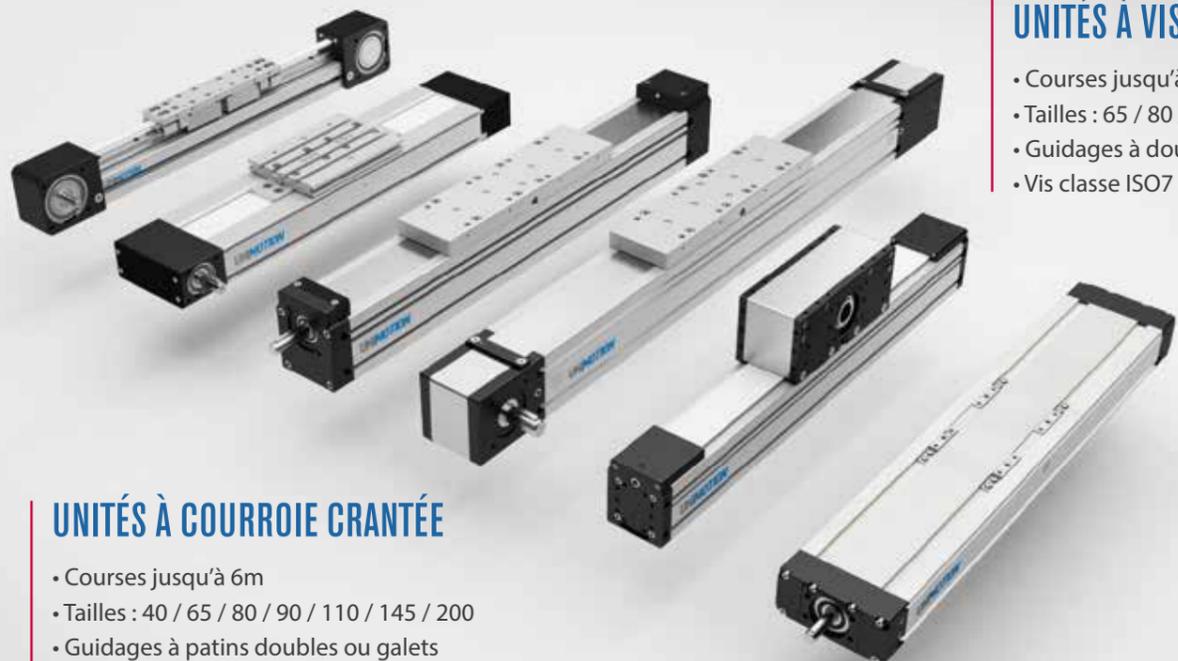
MOTEURS PAS À PAS AVEC ÉLECTRONIQUE INTÉGRÉE

- Tailles 42, 56, 60 et 80 mm
- Alimentation 12 à 48 VCC
- Versions Pas à Pas jusqu'à 9 Nm
- Versions BLDC jusqu'à 534 W
- Interfaces : USB, CANopen, Ethercat
- Codeur intégré : possibilité de fonctionnement en boucle ouverte ou fermée
- Programmation interne NanojV2

ACCOUPLEMENTS 0,1 À 160 000 Nm

- Accouplements et limiteurs de couple à soufflet métallique sans jeu
- Alésages de 3 à 290 mm
- Nombreuses variantes mécaniques
- Version tout INOX





UNITÉS À VIS À BILLES

- Courses jusqu'à 3m
- Tailles : 65 / 80 / 90 / 110 / 145 / 200
- Guidages à doubles patins à billes
- Vis classe ISO7 ou ISO5

UNITÉS À COURROIE CRANTÉE

- Courses jusqu'à 6m
- Tailles : 40 / 65 / 80 / 90 / 110 / 145 / 200
- Guidages à patins doubles ou galets
- Protection par la bande acier INOX

SYSTÈMES COMPLETS



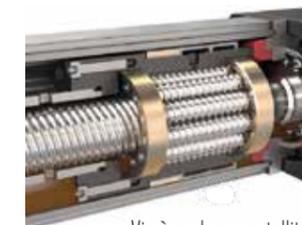
MINI-UNITÉS LINÉAIRES MGBS ET MGTB

- Tailles : 32 / 45 / 60
- Vis à bille (MGBS) - Poulie / Courroie (MGTB)
- Vitesses maxi : 0,97m/s (MGBS) - 1,5 m/s (MGTB)
- Courses maxi : 1000 mm (MGBS) - 2000 mm (MGTB)
- Précision : +/- 0,01 mm (MGBS) - +/- 0,08 mm (MGTB)
- Charge Verticale max : 93 kg (MGBS) - 11 kg (MGTB)
- Charge Horizontale max : 204 kg (MGBS) - 65 kg (MGTB)



VÉRINS ÉLECTRIQUES AVEC VIS À ROULEAUX SATELLITES

- Fortes charges - Longue durée de vie
- Séries GTX / GSX avec moteur Brushless intégré
 - Forces 0,6 à 102 kN - Solutions compactes
- Séries TRITEX avec moteur et variateur intégrés
 - Forces 0,6 à 24 kN
- Série FTX avec moteur externe
 - Forces bidirectionnelles jusqu'à 178 kN
- Série FTP pour force unidirectionnelle jusqu'à 356 kN (presse)
- Solutions pour le remplacement des vérins hydrauliques
- Nombreux accessoires de montage Version INOX et 



Vis à rouleaux satellites



GTX060

GTX080

GTX100



GSX



KX



FTX / FTP

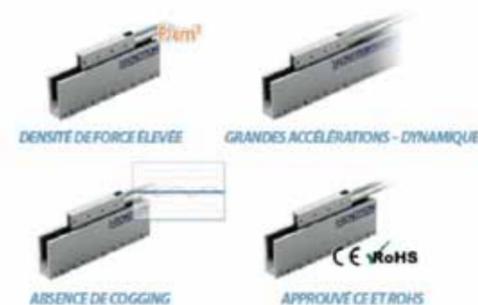
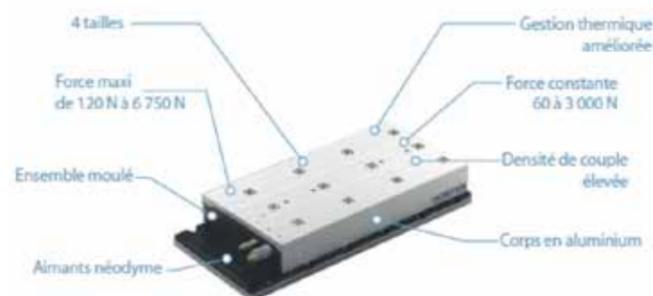


TRITEX

VÉRINS ÉLECTRIQUES AVEC VIS À BILLES PNCE

- Vis à billes de précision
- Course maxi : 1 200 mm
- Vitesse maxi : 2,5 m/s
- Charge axiale maxi : 16 500 N
- Jeu axial : < 0,02 mm
- Basé sur le standard ISO 15 552
- Version IP65
- Version pour industrie agroalimentaire
- Graisseur





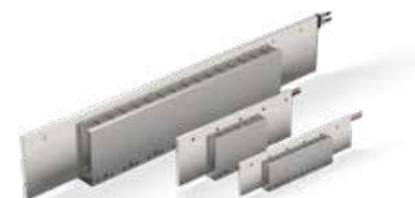
MOTEURS LINÉAIRES AVEC FER

- 4 tailles (TM, TL, TB, TBW)
- Forces maxi de 120 N à 6750 N
- Forces nominales de 60 N à 2850 N



MOTEURS LINÉAIRES SANS FER

- 6 tailles (UC, UF, UM, UL, UXA, UXX)
- Forces maxi de 36 N à 4200 N
- Forces nominales de 10 N à 846 N

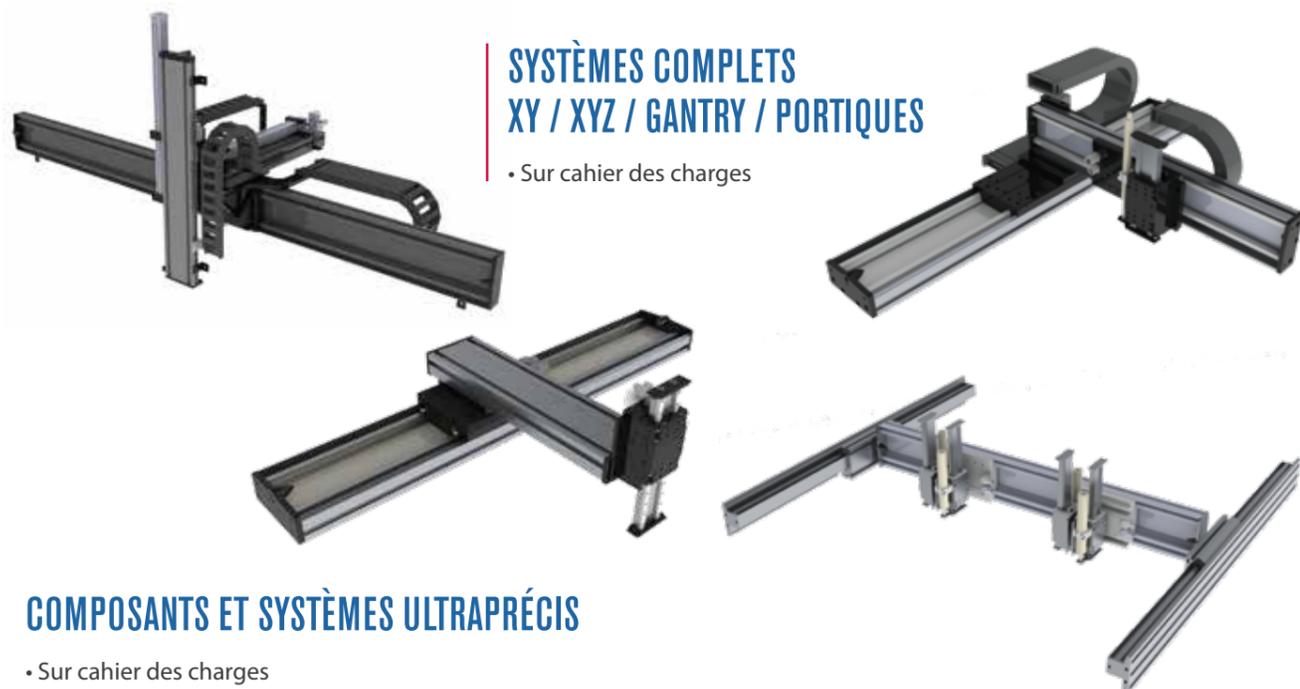


MOTEURS LINÉAIRES SANS FER SOUS VIDE

- 3 tailles (UMV, ULV, UXXV)
- Forces maxi de 36 N à 4200 N
- Forces nominales de 10 N à 846 N

SYSTÈMES COMPLETS XY / XYZ / GANTRY / PORTIQUES

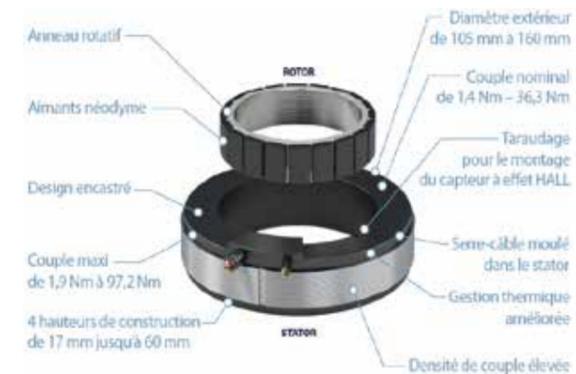
- Sur cahier des charges



COMPOSANTS ET SYSTÈMES ULTRAPRÉCIS

- Sur cahier des charges

MOTEURS COUPLES



ENCOMBREMENT RÉDUIT	PERFORMANCE	DURÉE DE VIE
RAPPORT COUPLE/ENCOMBREMENT PRÉALÉ	HAUTE VITESSE	SANS MAINTENANCE
ARBRE CREUX	PRÉCISION	CONCEPTION BRUSHLESS
FAIBLE MASSE	RENDEMENT	CONCEPTION ÉTANCHE

MOTEURS COUPLES QTR ET QTL

- Couple maxi de 5,57 Nm à 2208 Nm
- Couple nominal de 0,29 Nm à 907 Nm



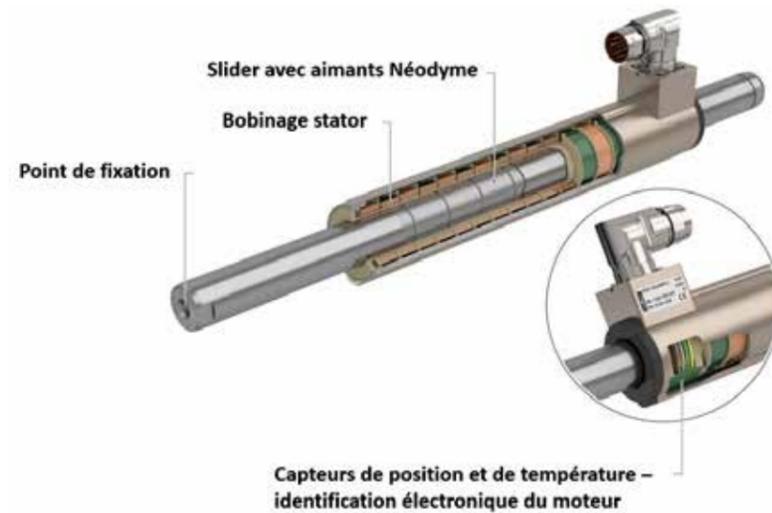
MOTEURS COUPLES PLUG AND PLAY

- Intégrés dans une mécanique avec capteur et connecteurs
- Couple nominal de 0,18 Nm à 70 Nm
- Couple de crête de 0,57 Nm à 400 Nm
- Passage arbre creux de 18 mm à 32 mm
- Vit. Rot. Nominale de 50 à 500 tr/min
- Vit. Rot. Max de 150 à 1000 tr/min
- Codeur incrémental ou absolu monotour

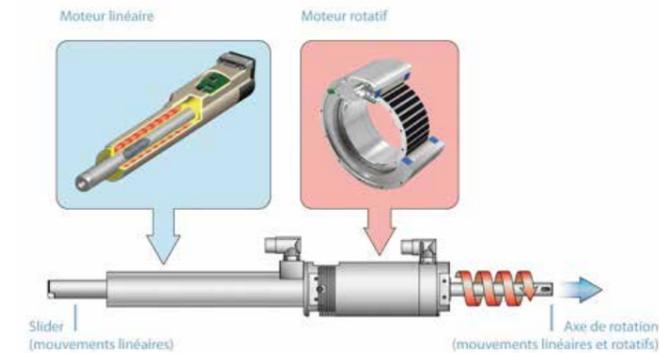


L'ENTRAÎNEMENT DIRECT – PRINCIPE LINMOT

- Précis
- Extrêmement dynamique
- Longue durée de vie
- Vitesse réglable
- Mouvements contrôlés
- Accélérations réglables
- Mouvements doux
- Force programmable
- Synchronisation possible



PRINCIPE DES MOTEURS LINÉAIRES ET ROTATIFS LINMOT



Contrôle de mouvement indépendant et de sa position	Rotation continue	Très grande durée de vie
Contrôle de la force	Contrôle du couple et de son angle	Remontée et archivage d'informations liées au processus



MOTEURS STANDARDS

- Entraînement hautement dynamique
- Course maxi 1860 mm
- Forces maxi 44 - 1024 N (standard) / 67-572 N (HP)
- Forces nominales 11-354 N (Standard) / 17-297 N
- Vitesses maxi 6,9 m/s (standard) / 8,2 m/s (HP)

MOTEURS LINÉAIRES ROTATIFS PR-01

- Entraînement direct linéaire et rotatif
- Mouvements linéaires et rotatifs synchronisés
- Efforts et couples programmables
- Courses jusqu'à 300 mm
- Couple max 9 Nm ou 89 Nm (avec réducteur)
- Modèles en INOX disponibles
- Version avec réducteurs ou arbre creux
- Réalisation très simple de visseuses et bouchonneuses



MOTEURS 3 X 400 VAC

- Technologie 230 VAC et 3 x 400 VAC
- Forces maxi jusqu'à 2 720 N
- Course maxi 1770 mm
- Forces maxi 557-2720 N
- Forces nominales 68 - 914 N
- Vitesse maxi 7,4 m/s



MOTEURS LINÉAIRES ROTATIFS PR-02 AVEC CAPTEUR DE COUPLE ET CAPTEUR DE FORCE

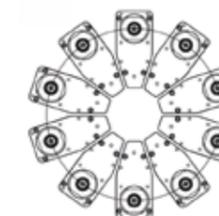
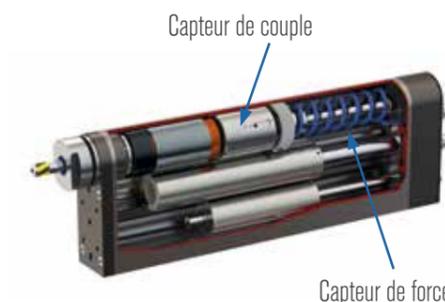


- Mouvements linéaires et rotatifs synchronisés
- Parfaitement adaptés aux applications de vissage, bouchage et qui nécessitent dynamisme, précision et traçabilité
- Couples maxi de vissage : 2,2 Nm ; 10 Nm
- Courses : 100 mm, 150 mm, 300 mm
- Arbre creux permettant le passage de l'air pour un préhenseur



MOTEURS SHORTS

- Moteurs très courts avec une longueur de stator minimale de 90 mm
- Course maxi 1860 mm
- Forces maxi 29 - 255 N
- Forces nominales 16 - 68 N
- Vitesse maxi 8,2 m/s



Exemple de montage de 10 x modules PRO2-70 pour un plateau tournant de diamètre de 360 mm



MODULES LINÉAIRES LINMOT DM01

- Guidages avec moteurs PS01-23X80, 37x120, 48x150 et 48x240
- Courses de 60 à 575 mm en Horizontal
- Courses de 60 à 295 mm en Vertical
- Force maxi 67 N à 485 N
- Force constante 8,95 N à 233 N

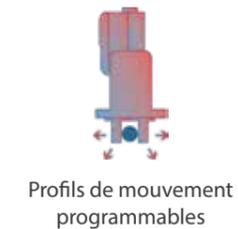


MODULES PORTIQUES LINMOT F01-37S ET F01-48

- Guidages pour portiques légers
- Courses maxi de 1 900 mm / 2 150 mm
- Forces maxi de 255 N / 1025 N
- Règle externe ABSOLUE ou INCRÉMENTALE en option

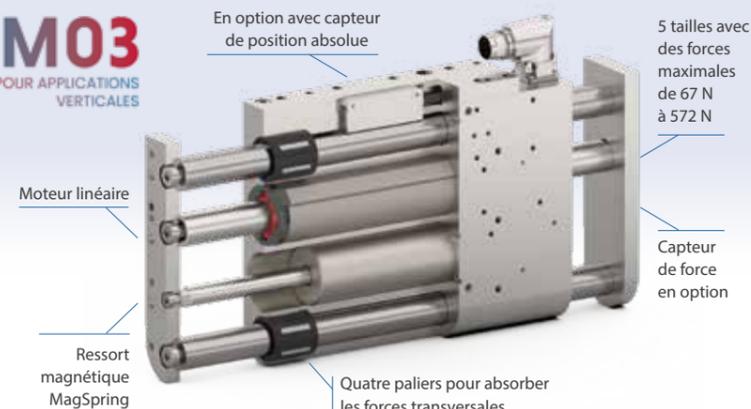
SERVO PINCES À MOTEURS LINÉAIRES GM50

- Courses des mors : 18 et 22 mm
- Forces de serrage maxi : 56 N et 128 N
- Temps d'ouverture / fermeture 20 ms
- Résolution de la position 0,002
- Répétabilité +/- 0,05
- Poids 0,610 kg et 1,580 kg
- PROFINET, PROFIdrive, EtherNet/IP, EtherCAT, CANopen, sercos, Ethernet Powerlink



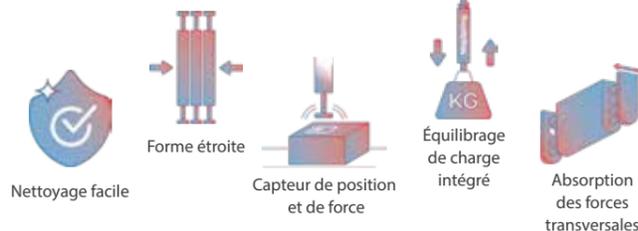
MODULE VERTICAL DM03

- Course jusqu'à 695 mm
- Forces maxi 67 N - 572 N
- Masse en Mvt 0,58 kg - 6,16 kg
- Charge 0,15 kg à 15 kg
- Vitesse maxi 5 mm/s
- Roulements avec graisse alimentaire (NSF H1)

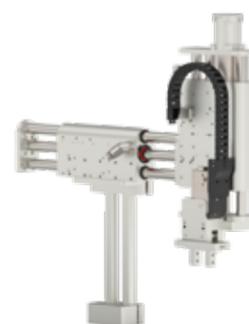


MODULES PORTIQUES LINMOT E01-37S

- Guidages idéals pour portiques et systèmes de vissage
- Grande rigidité mécanique
- Longueur de course maxi 1 838 mm
- Force maxi de 255 N
- Règle externe ABSOLUE ou INCREMENTALE en option



Configuration XYZ et rotation



Configuration YZ



Configuration XXYZ

ROTO PINCES À MOTEURS LINÉAIRES GM51

- Courses des mors : 18 et 22 mm
- Forces de serrage maxi : 56 N et 128 N
- Temps d'ouverture / fermeture 20 ms
- Vitesse de rotation maxi 3 500 tr/min
- Résolution de la position 0,002
- Répétabilité +/- 0,05
- Poids 1,100 kg et 2,770 kg
- PROFINET, PROFIdrive, EtherNet/IP, EtherCAT, CANopen, sercos, Ethernet Powerlink



IP69

MOTEURS 100 % INOX PS01-23X80 ET 160-SSCP

- Courses maxi de 780 mm
- Forces maxi de 67 à 138 N
- Forces constantes de 13 à 35 N
- Vitesse max de 5,2 à 7,3 m/s



MOTEURS 100 % INOX P01-37, P01-48-SSC-FC P10-70XX-SSC-FC

- Courses maxi de 860 à 1450 mm
- Forces maxi de 495 à 2180 N
- Forces constante de 84 à 350 N
- Vitesse maxi de 3,4 à 5,6 m/s



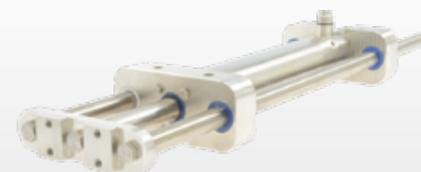
MOTEURS 100 % INOX PS01-37 ET P01-48 -SSCP

- Boîtiers en acier inoxydable EN 1.4404 / AISI / SAE 316L
- Conception hygiénique
- Conception compacte
- Connexions et bouchons soudés
- Brides de montage intégrées
- Pour une utilisation dans le secteur alimentaire ou pharmaceutique



MODULES INOX LINMOT H01-48-SSC

- Guidages avec moteur PS01-48 x 240F-SSC
- Courses de 210 à 510 mm
- Force maxi 496 N
- Force constante de 84 à 240 N
- Vitesse max 3,4 m/s



MODULES INOX LINMOT SMO1-37-SSC

- Guidages avec moteur PS01-37 x 120F-HP-SSC
- Courses de 85 à 390 mm
- Force maxi 210 N
- Force constante de 23 à 63 N
- Vitesse max 4,6 m/s



MODULES INOX LINMOT SMO2-37 ET -48 SSCP

- Guidages avec moteurs PS01-37x120F-HP-SSC, 48x150G et 48x240F-HP-SSC
- Courses de 310 mm à 1010 mm pour PS01-37x120
- Courses de 555 mm à 975 mm pour PS01-48x150
- Courses de 465 mm à 885 mm pour PS01-48x240
- Forces maxi de 255 N, 312 N et 477 N
- Forces constantes de 58 N, 87 N et 139 N
- IP67S et IP69



LINÉAIRES ET ROTATIFS 100 % INOX PRO1-52-SSCH

- Entraînement direct linéaire et rotatif
- Mouvements linéaires et rotatifs synchronisés
- Efforts et couples programmables
- Courses jusqu'à 110 mm
- Couple maxi 2,2 Nm
- Réalisation très simple de visseuses et bouchonneuses



MODULES LINMOT ATEX

- Protection INOX EN 1.4404/AISI 316
- Conception hygiénique
- Raccords soudés, pas de joints
- Entièrement étanches et encapsulés (IP69K)
- Destiné aux secteurs agroalimentaire et pharmaceutique
- Version ATEX destinées aux zones 1/2 (gaz) et zones 21/22 (poussières)



RESSORT MAGNÉTIQUE MAGSPRING

- Force constante sur toute la course avec une position neutre, de sécurité, au centre
- Forces : 11 / 17 / 22 / 40 / 50 / 60 N
- Courses : 50 / 125 / 130 / 200 / 210 / 275 / 290 / 350 mm
- Particulièrement adapté à la compensation de masse dans les applications verticales à base de moteurs linéaires LinMot
- En option, les ressorts magnétiques peuvent être réalisés en acier inoxydable EN 1.4404 / AISI / SAE 316L

VARIATEURS LINMOT

- Alimentation 24 - 72 VCC ou 3 x 400 VAC
- Commande de position, vitesse accélération et force
- Profils de mouvements ou séquences pré-programmées
- Fonctions de sécurité intégrées STO (SafeTorque Off) et SLS (Safe Limited Speed)
- Port de communication série, bus de terrain et port ETHERNET temps réel
- Bibliothèques PLC (Rockwell, Siemens, Schneider, Omron...) et blocs de fonctions fournis pour une intégration simple et rapide
- Possibilité de piloter des moteurs Brushless, 1 câble (0,17 et 0,34 Nm)
- DRIVE PROFIL, DS402, PROFIDRIVE





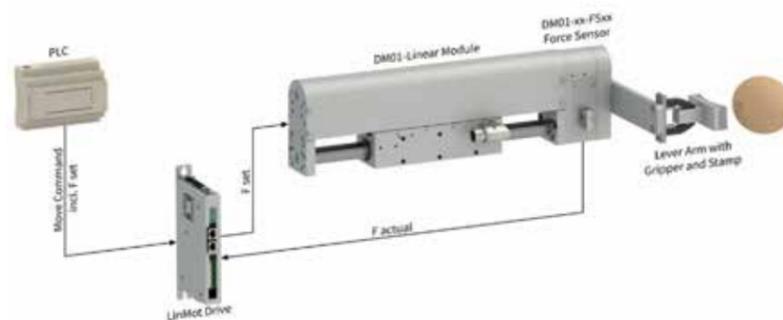
**VARIATEURS MULTI PROTOCOLES
DE COMMUNICATION**

- Prise en charge des différents bus de communication
- Protocoles de communication en temps réel
- Mouvements synchronisés et indépendants
- Mouvement CN ou protocole LinMot
- Contrôle de force/couple en boucle fermée
- Limitation de force/couple



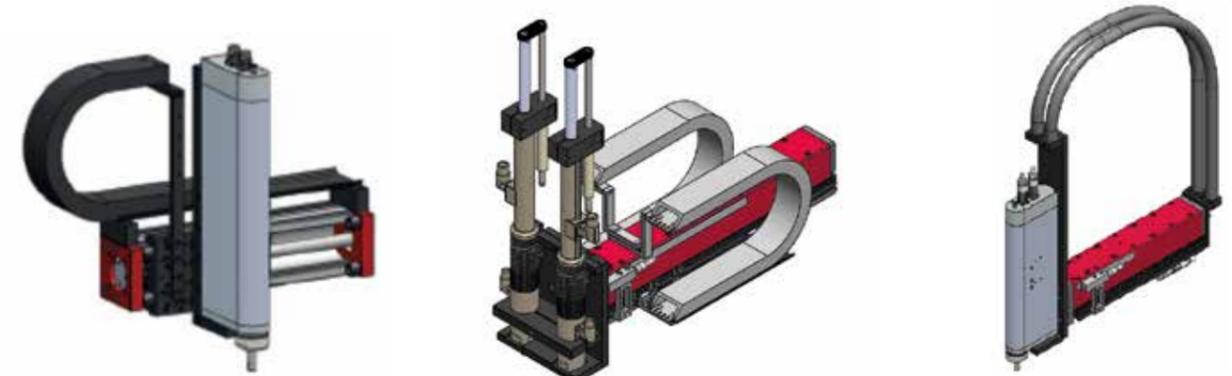
**CAPTEURS DE FORCE POUR MODULES
DM01-37 FS ET DM 01-48 FS**

- Bride avant avec capteurs de force pour montage direct sur modules DM01
- Mise en place de contrôles de processus
- Basés sur des profils de force
- Montage de pinces ou d'outils sans influence de la mesure
- Force maxi 250 N (DM01-37)
- Force maxi 500 N (DM01-48)
- Distance de mesure 0,02 mm



SYSTÈMES DE VISSAGE, BOUCHAGE, TRANSTECHNIK

Permettent d'accomplir diverses tâches complexes telles que la prise et la dépose de pièces, l'amenage, l'orientation, le clipsage, le vissage, le bouchage, la fermeture, le tout avec une grande précision et la garantie de la traçabilité du process.

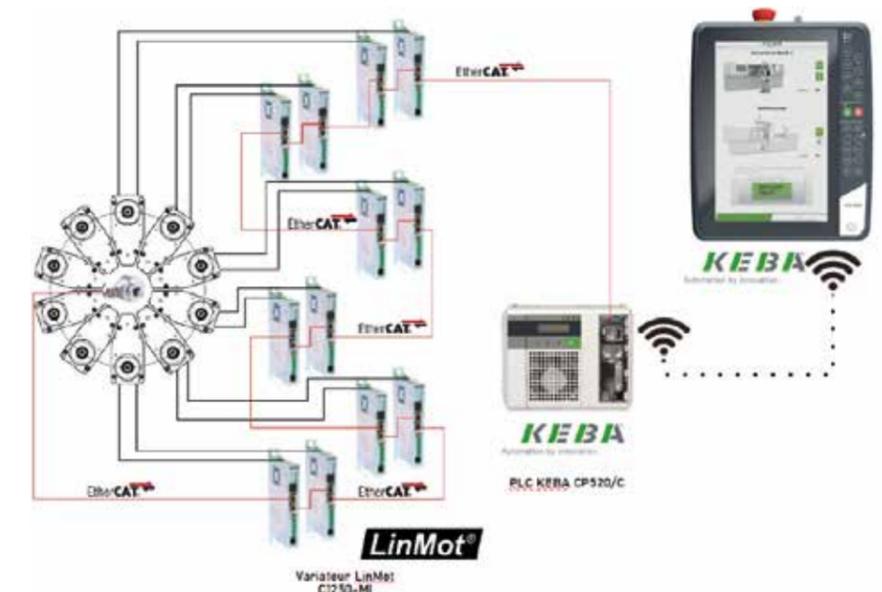


PDL 30 - PR02-52

ES40 - 2 x PR01-52

**Exemple d'une solution
conçue, réalisée et paramétrée
par notre service technique :**

9 têtes de vissage LinMot PR02-70 + 18 x variateurs LinMot + un automate KEBA et un pupitre IHM sans fils KEBA



**Exemples d'interfaces graphiques
et de programmation développées par TRANSTECHNIK**



L'IA ARRIVE CHEZ KEBA

Automation by innovation.

KEBA a développé un tout nouveau module d'extension d'Intelligence Artificielle. Il contient toute une chaîne d'outils sophistiqués capables de collecter, de traiter et d'interpréter les données de vos applications, en temps réel.

Celles-ci sont stockées dans le module et non dans un Cloud externalisé. De ce fait, vos données sont en sécurité et sont disponibles en permanence chez vous. Il est possible d'ajouter plusieurs modules les uns aux autres, ce qui vous permet d'augmenter la puissance de l'IA. Ce module possède une architecture ouverte, il s'intègre très bien avec les produits KEBA mais également avec d'autres produits.

Afin de bénéficier de toute la puissance de l'IA KEBA, le module est livré avec un Automate CP 507/C (Linux) ainsi qu'une carte d'E/S numérique DM 750.



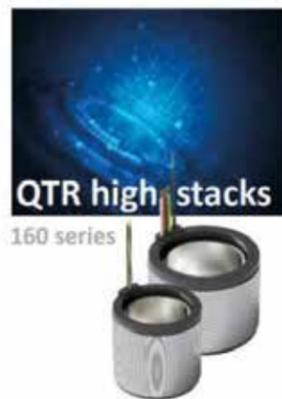
NOUVEAUX MOTEURS CHEZ TECNOTION

- 18% de force en plus pour le même type de moteur.
- Une plus grande accélération et une meilleure efficacité.

- Nouvelle série QTR 160 – hauteur d'aimants plus importante offrant plus de couple avec le même diamètre 160 mm.



- La série TD55 possède une hauteur de construction plus compacte.
- La série TD82 se distingue par sa taille ultra-courte, ce qui lui permet d'obtenir plus de puissance.



Moteurs miniatures UA sans fer et petits moteurs à noyau de fer TD36 moteurs.

NOUVEAUX MOTEURS BRUSHLESS MAC 404 ET MAC 1004 AVEC VARIATEUR INTÉGRÉ CHEZ JVL

- Conception identique aux Moteurs Pas à pas
- Plus compact
- Coût moins élevé entre 20 et 30 %
- Préparé pour le protocole PROFIdrive
- Codeur ABSOLU Multi tours - pas de batterie
- Processeur plus rapide
- Design plus robuste
- Option pour IO-Link embarqué
- EtherNet IP, PROFINET, POWERLINK, EtherCAT Modbus, SERCOS



NOUVEAU VARIATEUR SMC 67 SUR LES MOTEURS PAS À PAS JVL

- Fonctionnement silencieux – grâce à une meilleure régulation de la tension et à l'orientation du champ magnétique
- Cette option sera disponible sur les moteurs équipés de variateurs SMC66 et SMC85
- Coût inférieur à celui des moteurs actuels
- Option pour IO-Link intégré





TRANSTECHNIK

l'expertise du mouvement

est présent dans toute la France



SIÈGE SOCIAL

17 rue des Grandes Varennes
BP 46 - 21121 AHUY

Tél. : +33 (0)3 80 55 00 00

infos@transtechnik.fr
technique@transtechnik.fr
www.transtechnik.fr

LA FORCE DE LA GAMME

Systemes de manipulation et de distribution
Motion - Mécatronique - Service

